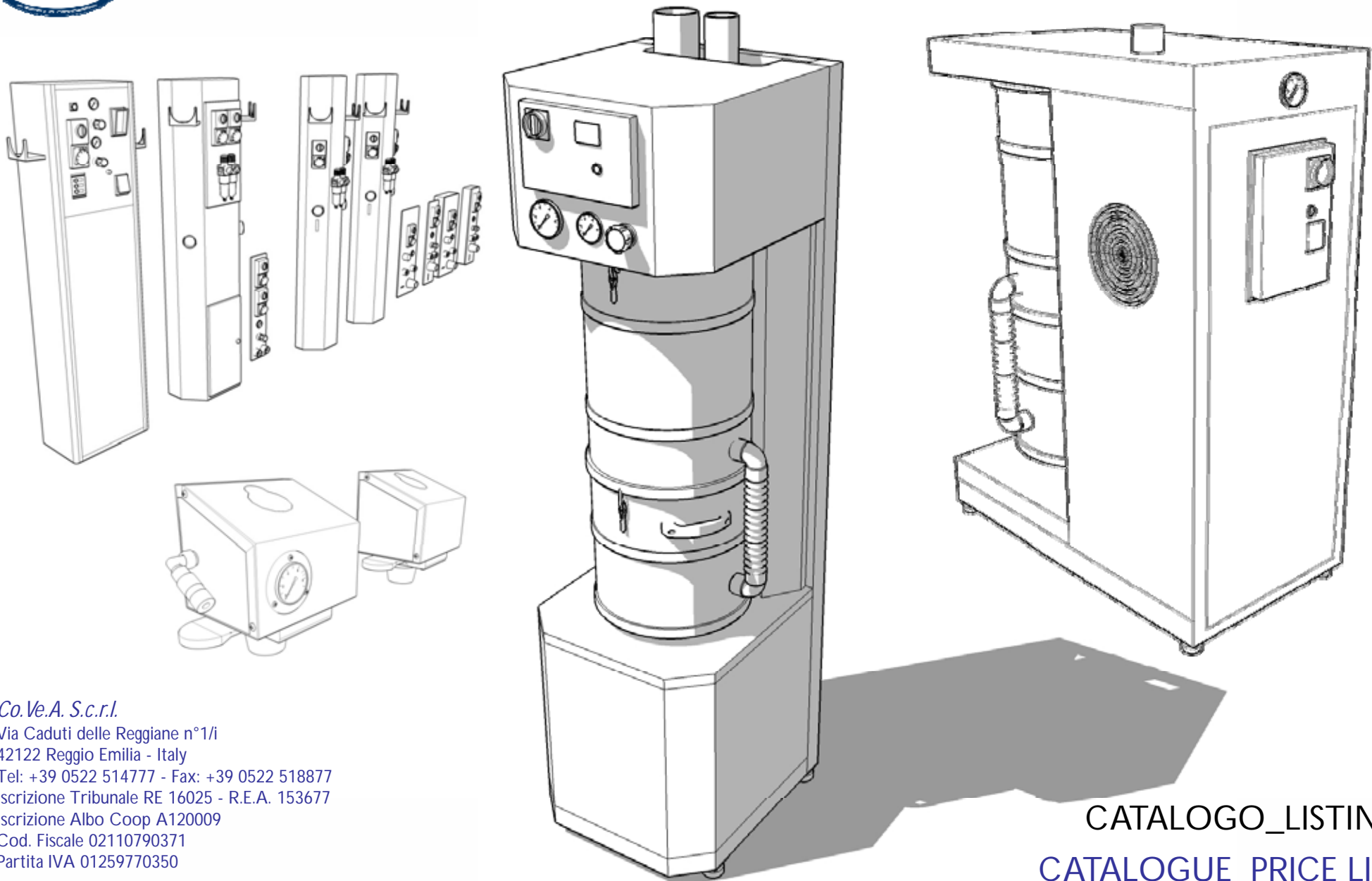




Vers. 320815



Co.Ve.A. S.c.r.l.

Via Caduti delle Reggiane n°1/i

42122 Reggio Emilia - Italy

Tel: +39 0522 514777 - Fax: +39 0522 518877

Iscrizione Tribunale RE 16025 - R.E.A. 153677

Iscrizione Albo Coop A120009

Cod. Fiscale 02110790371

Partita IVA 01259770350

www.covea.it covea@covea.it

CATALOGO_LISTINO
CATALOGUE_PRICE LIST



LA TECNOLOGIA DI ASPIRAZIONE A TURBINA si basa su un sistema soffiante a canale laterale. Il principio adottato nelle pompe per liquidi è applicato nei compressori e pompe per vuoto.

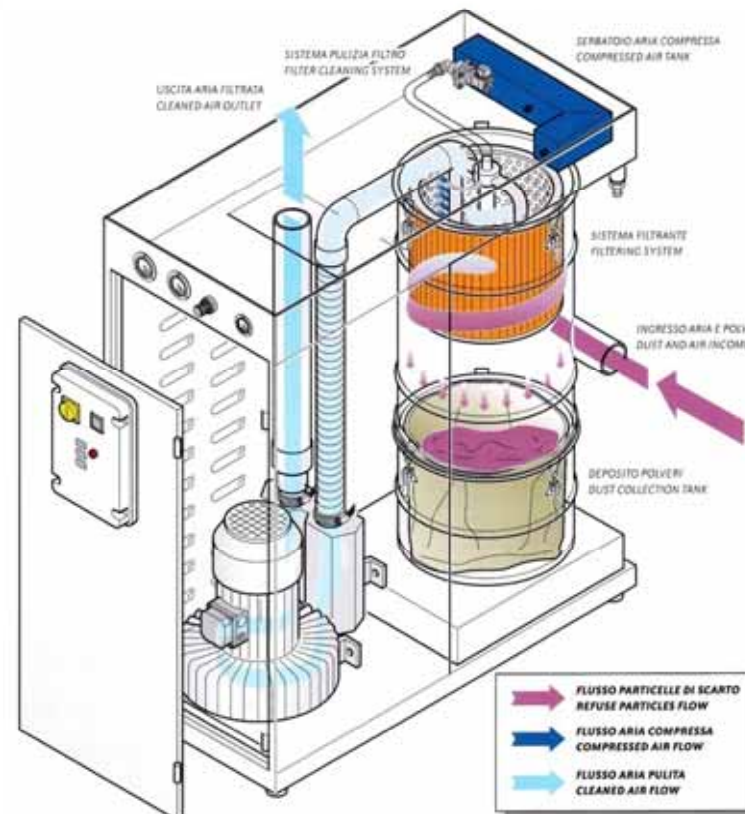
Utilizzando questo principio si sviluppano una serie di soffianti di massima affidabilità. La differenza di pressione è ottenuta attraverso lo scambio centrifugo-rotatorio, continuo e progressivo del volume di fluido convogliato tra la girante e il canale toroidale periferico durante un solo passaggio.

Il canale toroidale è interrotto sul corpo tra la bocca di aspirazione e quella di mandata da una zona di tenuta a labirinto che permette il passaggio della sola girante.

Per il particolare principio di funzionamento in queste macchine non esistono parti a contatto tra rotore e statore.

Il funzionamento è senza attrito, senza usura, senza necessità di lubrificazione e i fluidi convogliati sono privi di qualunque inquinamento.

Per tali motivi non vi è nessuna necessità di manutenzione, è garantita la massima silenziosità, assenza di vibrazioni e comprovata stabilità.



IL SISTEMA DI AUTOPULIZIA FILTRI si basa su un getto d'aria in controcorrente dall'interno verso l'esterno della cartuccia filtrante. Il sistema usa un potente ed efficace ugello rotativo pneumatico. Posto ad un solo centimetro di distanza dalla parete filtrante il soffio d'aria si espande su tutta la parete della cartuccia. Il flusso d'aria compressa genera una vibrazione meccanica sulla parete della cartuccia agevolando la caduta della polvere e aprendo la porosità della parete filtrante.

AUTOMATISMO DI SCARICO DELLE POLVERI
Il sistema è composto da tre settori: Camera di vuoto che comprende depolveratori pneumatici rotativi per la pulizia automatica dei filtri

Settore filtrante composto dalle cartucce
Settore di scarico polveri che comprende il ciclone separatore e la zona di accumulo con serbatoio e sacco in nylon. Il sacco viene tenuto in posizione ottimale da un sistema di vuoto. La polvere accumulata viene raccolta e in pochi secondi è possibile sostituire il sacco di nylon già pronto per lo smaltimento o lo stoccaggio. Questa è l'unica operazione manuale. Oggi è ancora più semplice, veloce e pulita.



LE CARTUCCE FILTRANTI DUSTMASTER sono composte da pareti filtranti di cellulosa (o poliestere alluminato) impregnate di particolari e resistenti resine.

Usufruento di una pieghettatura si è in grado di ottenere una parete filtrante più ampia rispetto al piccolo spazio disponibile.

Ad esempio sul diametro di 300 millimetri si riesce ad convogliare una parete filtrante di ben 4 metri quadrati.



INDICE INDEX



TURBINE	SUCTION UNIT	4
UNITA' FILTRANTI	FILTERING UNIT	10
CENTRALINE DI SERVIZIO	SERVICE CONTROL UNIT	16
SISTEMI SOSPESI	SUSPENDEND SYSTEMS	30
KIT PLUG & PLAY	KIT PLUG & PLAY	34
CANALIZZAZIONI ASPIRAZIONE	SUCTION PIPES	40
ACCESSORI	ACCESSORIES	41
IMBALLI	PACKAGING	42
CONDIZIONI GENERALI	GENERAL CONDITION	43
MODULO ORDINE	ORDER FORM	44





IL NS CATALOGO E' TROPPO PESANTE PER POTERLO TRASFORMARE IN UN PDF. CONTATTACI PER RICERVERLO SU CD-ROM

